



Машина газокислородной и микроплазменной резки

«ПКМ-2500»

Общие сведения

Машина «РКМ 2500» предназначена для автоматизированного раскроя листового металла шириной 2,5 м и длиной 6 м с выполнением микроплазменной и газокислородной резки.

Конструктивно машина состоит из:

- Портала;
- Шкафа управления;
- УЧПУ;
- Пути рельсового;
- Источника плазменной резки;

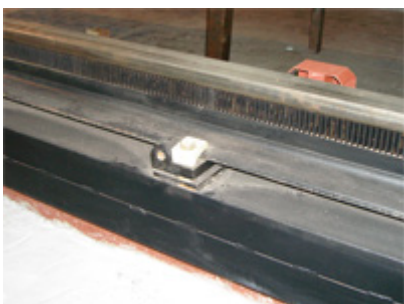
Конструктивные особенности машины:

Точность перемещений рабочих органов и динамичность машины обеспечивается за счет применения следующих технических решений:



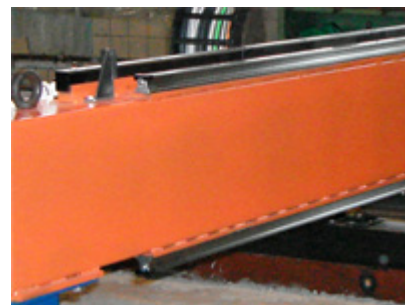
применение синхронных координатных электродвигателей 8MSF3M "Bernecker+Rainer" (Австрия)

безлюфтовых планетарных редукторов MPV фирмы "Vogel" (Германия)



привод в сочетании с рейкой с вертикально расположенным зубом и ведущей шестерней малого диаметра не требуют ухода и обеспечивают быстроту и точность работы.

системы линейных направляющих фирмы "Hiwin" (Германия) отличаются высокой точностью и бесшумностью перемещения рабочего органа.



Жесткость несущей конструкции портала, отсутствие вибраций, и более высокий, чем у аналогов, показатель отношения потребляемой мощности на единицу массы, высокая динамика обеспечивается применением фермы в рамной конструкции.

Применение продольных и поперечных траков для подвода энергопитания к механизмам повышает степень надежности, долговечность, машины и уменьшает ее габариты и обеспечивает отсутствие вибрации.



Электромеханический стабилизатор положения резака по высоте отличается высокой надежностью.

Показательный пример высокой точности и динамичности машины - вырезка деталей из тонколистового материала с острыми углами (герб Украины)



Электронная часть

1. Система ЧПУ "PowerPanel 4PP220" производства "Bernecker + Rainer Industrie-Elektronik Ges.m.b." (Австрия)
2. Координатные сервопривода ACAPOS производства "Bernecker + Rainer Industrie-Elektronik Ges.m.b." (Австрия)
3. Синхронные координатные двигатели тип 8MSA3M.R0-30 с комплектом кабелей подключения, производства "Bernecker + Rainer Industrie-Elektronik Ges.m.b." (Австрия).

Технические характеристики

Наименование параметров	Значение
Наибольшая длина обрабатываемых листов металла, мм	6000
Наибольшая ширина обрабатываемых листов металла, мм	2500
Толщина обрабатываемых листов металла, микрплазма , мм чистовой рез разделительный рез	от 0,8 до 25,0 до 35,0
Толщина обрабатываемых листов металла, газокислородная резка , мм	от 5 до 100
Точность воспроизведения заданного контура по ГОСТ 5614-74, мм	+/- 0,35
Класс точности вырезаемых деталей по ГОСТ 14792-80	Не ниже первого
Стабилизация зазора между резаком и разрезаемым листом	Автоматическая
Допуск на изменение установочного расстояния между резаком и	+/- 0,5

Скорость перемещения, м /с (мм / мин): наибольшая (не менее) наименьшая (не более)	0,133 (8000) 0,0167 (1)
Максимальная потребляемая мощность, кВА, не более	30,0
Количество плазменных резаков, шт	1
Количество газовых резаков, шт	1
Режим работы	Продолжительный
Масса машины в сухом виде, кг, не более	2500
Величина вертикального хода суппорта, мм, не менее	160
Скорость подъема - опускания резака, мм / мин	от 100 до 2400
Напряжение питающей сети трехфазного переменного тока частотой 50 Гц с нулевым проводом, В	380 (+10%, -15%)
Пределы регулирования рабочего тока режущей дуги, А	от 20 до 160
Охлаждение резака	Воздушное
Габаритные размеры механизма исполнительного, мм, длина ширина высота, не более	8400 x 3500 x 2200
Площадь занимаемая машиной с учетом безопасных проходов, м ² , не менее	60
Количество обслуживающего персонала (оператор машины), чел.	1
Температура, поддерживаемая в кабине модуля управления, °С	20-25

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие машины требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

Гарантийный срок эксплуатации машины – один год со дня пуска в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отгрузки заказчику.

Условия поставки и оплаты

Предоплата в размере 90% стоимости контракта в течение 5 банковских дней, после подписания контракта. В стоимость контракта включена стоимость машины (90%) и стоимость пуско-наладочных работ (10%).

Стоимость пуско-наладочных работ в размере 10% стоимости контракта Заказчик оплачивает в течение 10 банковских дней после подписания акта о приемке пуско-наладочных работ на площадях Заказчика.

Машина поставляется в течение 90 календарных дней с момента зачисления аванса на расчётный счёт.

Стоимость машины «Кристалл» зависит от выбранной конфигурации.