



Сварочный полуавтомат «Гранит-3У3»

Общие сведения

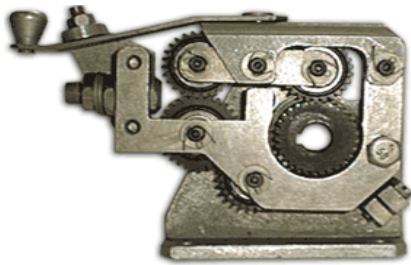


Полуавтомат сварочный «Гранит 3УЗ» предназначен для дуговой сварки плавящимся электродом в углекислом газе постоянным током стальных корпусных конструкций во всех пространственных положениях, в том числе с применением еврокассет.

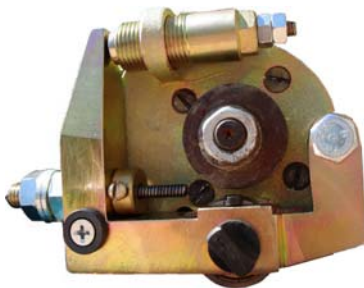
Может быть использован для сварки конструкций из меди и медно-никелевых сплавов в аргоне или азоте.

Основные узлы полуавтомата:

4-х роликовый механизм подачи проволоки



2-х роликовый механизм подачи проволоки



- Полуавтомат «Гранит 3УЗ» поставляется с модернизированным 2-х роликовым или 4-х роликовым механизмом подачи проволоки, обеспечивающий равномерную подачу проволоки. Отсечка и подача газозащитных газов производится надежным итальянским клапаном Samozzi. Блок управления, на передней панели которого расположены измерительные приборы для контроля сварочного процесса;
- Механизма подачи электродной проволоки, состоящего из редуктора с электродвигателем постоянного тока, кассеты, защитно-изоляционного стакана, тормозного устройства и клапана;
- Сварочная горелка «ГС-250» предназначена для работы на токах до 250 А электродной проволокой диаметром 1,0; 1,2 мм;
- Сварочная горелка «ГС-400», предназначена для работы на токах до 400 А, проволокой 1,4 ; 1,6 мм.

Технические характеристики

Наименование параметров	Значение
Номинальное напряжение питающей сети: переменного тока	380
Род сварочного тока	Постоянный
Номинальный сварочный ток при ПВ 60%, А	400
Пределы регулирования сварочного тока, А	100...400
Диаметр электродной проволоки, мм	1,0...1,6
Пределы регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч:	
нижний предел, не более	120
верхний предел, не менее	960
Длина проводов и шлангов между механизмом подачи и блоком управления, м	15,0
Длина проводов и шлангов между механизмом подачи и сварочной горелкой, м	2,5
Расход защитного газа при $P < 2$ кг/см ² , л/мин	8...20
Масса электродной проволоки в кассете, кг	6,0
Масса сварочной горелки ГС-250 без шлангов и проводов, кг	0,45
Масса сварочной горелки ГС-400 без шлангов и проводов, кг	0,55
Масса блока управления, кг	18,5
Масса механизма подачи, кг	9,2
Габаритные размеры блока управления, мм	375x260x170
Габаритные размеры механизма подачи, мм	470x250x127
Масса полуавтомата (со шлангами и ЗИП), кг	65,0

Особенности полуавтомата:

- электромагнитный клапан Samozzi итальянского производства.
- двигатель-редуктор Д-90Н.
- по желанию заказчика жгут поставляется различными типоразмерами от 10 до 40 метров
лимитирующий радиус действия сварщика относительно источника сварочного тока.
- возможность установки еврокассеты до 207мм.
- полуавтомат работает с любыми типами сварочных источников имеющих жесткую характеристику, разрыв сварочной цепи происходит за счет встроенного контактора в самом полуавтомате.

**Комплектность сварочного полуавтомата «Гранит-ЗУЗ»
ТУ У 29.2-13853980-097-2001:**

- блок управления - 1шт.
- механизм подачи проволоки – 1шт.
- жгут 15м – 1шт.
- сварочный кабель 2м – 1шт.
- кабель питания 2м – 1шт.
- кабель заземления 2м – 1шт.
- сварочная горелка ГС-250 – 1шт.
- сварочная горелка ГС-400 – 1шт.
- ЗИП – 1кт.

Гарантийный срок эксплуатации полуавтомата сварочного «Гранит ЗУЗ» 1 год со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 15 месяцев со дня отгрузки заказчику.
Продукция сертифицирована ГП НТЦ «СЕПРОЗ» НАН Украины.